

# Fiche technique

## PLA-R



Nous avons développé un nouveau process de recyclage de nos propres déchets post-industriel. Les déchets sont collectés, triés, nettoyés puis broyés afin de retrouver une taille de paillette permettant son extrusion.

Le PLA est un des filaments les plus vendus dans le monde de l'impression 3D, il est donc normal que recycler le PLA soit notre priorité. En tant que matériaux recyclés, notre PLA R (97% recyclé) est maintenant disponible sous 7 coloris. Ses performances sont similaires au PLA standard.

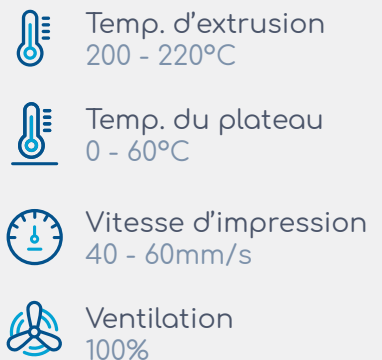
### Propriétés du matériau

- Déchets industriel recyclés (>97% recyclé)
- Impression facile
- Très faible warping
- Très faible odeur

### Disponible en :



### Paramètres d'impression



Description	Test	Valeur
Densité	ISO 1183	1,24g/cm <sup>3</sup>
Indice de viscosité 210°C - 2,16kg	ISO 1133	11g/10min
Résistance à la traction	ISO 527	63 Mpa
Allongement à la rupture	ISO 527	4%
Module de traction	ISO 527	3251 MPa
Résistance impact méthode Charpy 23°C	ISO 179	2,2 kJ/m <sup>2</sup>

### Informations additionnelles

- Nous nous efforçons de respecter au maximum les couleurs sur les différents lots de fabrication. Cependant, nous sommes dépendant de la composition des flux de déchets qui peuvent légèrement varier en teinte.
- De par les mélanges de pigments présents, il est recommandé de procéder à un bon nettoyage de sa buse après impression.
- Une fois ouvert, conservez votre filament dans un endroit frais, sec et à l'abri de la lumière afin de conserver sa qualité dans la durée.