

L'HIPS (High Impact Polystyrene) est un excellent matériau, de support en combinaison avec l'ABS. Il se dissout dans le D'limonène, sans affecter l'ABS.

Facile à imprimer, l'HIPS convient parfaitement aux impressions détaillées, mais aussi aux objets de grande taille, car le matériau présente un warping très limité.

En outre, le HIPS est très léger et durable, il présente une bonne liaison entre les couches, peut être collé facilement et les couleurs donnent une surface lisse et mate aux pièces imprimées.


Propriétés du matériau


- Se dissout dans le D'limonene
- Haute résistance aux chocs
- Peut être collé facilement
- Impressions mates, détaillées, complexes ou de grandes tailles
- Léger et durable
- Warping limité


Disponible en :

☐ Naturel

Paramètres d'impression

 Temp. d'extrusion
235 - 255°C

 Temp. du plateau
85 - 90°C

 Vitesse d'impression
30 - 50mm/s

 Ventilation
5%

Description	Test	Valeur
Densité	ISO 1183	1,04g/cm ³
Indice de viscosité 200°C - 5kg	ISO 1133	3,4g/10 min
Résistance à la traction	ISO 527	22 MPa
Module de traction	ISO 527	1550 MPa
Résistance impact - Izod 23°C	ISO 180/A	15 kJ/m ²
Allongement à la rupture	ISO 527	50%
Température de fusion	ISO 11357	220±40°C
Température VICAT	ISO 306	89°C

Informations additionnelles

- Attention : l'impression de l'HIPS requiert un plateau chauffant.
- Stockage : Une fois ouvert, conservez votre filament dans un endroit frais, sec et à l'abri de la lumière afin de conserver sa qualité dans la durée.